



Rivestimento Rulli Vetreria

Il rivestimento protettivo dei rulli di trasporto e scorrimento dei forni di tempera nella Industria del Vetro piano può essere realizzato, utilizzando filati Para-Aramidici, con 4 diverse tipologie di prodotto, cioè:

- 1) Con trecce a sezione quadra, nel tipo intrallacciato a 3 vie; le misure più ricorrenti sono mm. 5,5x5,5 e mm. 6X6, ma si può spaziare da mm. 3X3 a mm. 15X15; si possono anche utilizzare trecce rettangolari.
- 2) Con trecce a sezione tonda, con diametri che possono partire da mm. 3 per arrivare a mm. 12.
- 3) Con nastri tessuti a due o più strati, con spessori da mm. 1 a mm. 5 e larghezze da mm. 8 a mm. 50; in qualche caso si possono anche utilizzare delle calze, che schiacciate su sé stesse, vengono avvolte come se fossero dei nastri.
- 4) Con calze che vengono inguainate sui rulli a ricoprirli integralmente su tutta la loro superficie (mentre i tre precedenti articoli possono essere anche spiralizzati con un dato passo in funzione del peso delle lastre e della ventilazione voluta). I diametri interni realizzabili più utilizzati vanno da D.i. mm.10 a D.i. mm.60, ma si possono realizzare calzette con D.i. mm.2 e tubolari fino a D.i. mm. 500